

Peran STC Structure

EP031 - Peran STC Structure

22-11-2024 / V 2

Beskrivelse

Peran STC Structure er en tokomponent, epoxybaseret klarplast uden opløsningsmidler. Produktet har god lysbestandighed, god bestandighed mod tidlig vandkontakt (24 timer, 20 °C) og giver en hård, tæt flade med høj kemikalieresistens.

Funktioner og fordele

- Tåler vandsprøjtning efter kun 24 timers hærkning (ved + 20 °C).
- Høj kemisk- og mekanisk modstandsdygtighed
- Krystallisationsfri
- Forbedrede udluftningsegenskaber

Anvendelse Formål

Hovedsageligt som topcoat/forsegling i Peran STB Structure-systemet. Kan bruges som en penetrerende forsegler med øget udluftning på porøse gulve for at begrænse blærer og pinholes på den hærdede belægning.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakninger:

Enhed 12 kg (10,9 liter) - Del A: 8 kg, Del B: 4 kg
Enhed 24 kg (21,8 liter) - Del A: 16 kg, Del B: 8 kg
Enhed 144 kg (130,9 liter) - Del A: 96 kg, Del B: 48 kg
Enhed 600 kg (545,4 liter) - Del A: 400 (2x200) kg, Del B: 200 kg
Enhed 900 kg (817,5 liter) - Del A: 600 (3x200) kg, Del B: 300 kg

Del A = Peran STC Struktur A

Del B = Peran STC/TCW/LVS B

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

24 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares på et tørt sted i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Peran STC Structure

Teknisk information

Udseende		A: Klar væske B: Klar væske
Blandingsproportioner	A / B	2/1 i vægt 1,7/1 i volumen
For blandet densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm ³
Fast indhold		~100 %
Pot Life i +20°C		~30 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 6 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld hærdning: efter 5-7 dage
Overcoat-		15 - 24 timer
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93%

GIS-code: RE30

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

For at sikre de bedste påføringssegenskaber anbefales det at konditionere emballagen i mindst 24 timer ved +15°C - +25°C før påføring.

Ved disse temperaturer er plastens flydeevne optimeret til den bedst mulige påføring, og det beregnede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningsprocessen kan resultere i hvide, matte og skællende overflader.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævne.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre monteringsbetingelser kan findes i vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Blanding

Rør del A, før del B tilsættes. Tøm forsigtigt del B i del A. Bland med en lavhastighedsblander og piskeris og sørg for at materialet er grundigt blandet. Sørg for at ikke medregne luft. Hæld til sidst materialet i en anden beholder og bland i endnu et minut før påføring.

For detaljerede blande-anvisninger for farvesandsystemer henvises til detaljerede oplysninger i systemets datablad/udlægningsanvisning.

Teknisk datablad

Peran STC Structure

Anvendelse

For detaljerede instruktioner, se systemdatabladet og udlægningsanvisning.

Dæknings

For detaljerede oplysninger om materialeforbrug, se systemdatablad og udlægningsanvisning.

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S